pochteca
materias primas

CÁRNICOS

ALIMENTOS

PRODUCTO	PRESENTACIÓN	FUNCIÓN	CAJA	SACO	CUBETA	CUÑETE	PORRÓN	TAMBOR	IBC / TOTE	GRANEL
Ácido acético	Líquido	Acidulante fuerte, pungente que otorga aroma a vinagre, mejora la vida de anaquel evitando el crecimiento microbiológico					•	•	•	•
Ácido láctico	Líquido, polvo	Acidulante débil de notas acidas lácteas, mejora la vida de anaquel evitando el crecimiento microbiológico		•			•	•		
Almidón de maíz natural	Polvo	Incrementa la viscosidad, rendimiento y mejora la textura		•						
Benzoato de sodio	Polvo, extruido	Conservador que actúa principalmente contra bacterias		•						
Cloruro de sodio (sal)	Polvo, granular, granular fino	Realza el sabor, promueve la extracción de proteínas		•						
Color caramelo	Polvo, líquido	Colorante natural que mejora la apariencia del producto		•			•	•		
Dextrosa monohidratada	Polvo cristalino	Edulcorante para mejorar el sabor, sustrato para fermentación en productos madurados		•						
Dióxido de silicio	Polvo	Anti-apelmazante que mejora la fluidez de los polvos		•						
Gluconato de sodio	Polvo cristalino	Agente quelante atrapa iones metálicos y minerales, estabiliza emulsiones, disminuye el uso de fosfatos		•						
Gluconodeltalactona	Polvo cristalino	Acelera el proceso de curado		•						
Lactosa	Polvo	Carbohidrato que realza notas lácteas, sustrato para fermentación en productos madurados		•						
Lecitina de soya	Liquido	Emulsificante, estabilizante y antioxidante						•		•
Maltodextrina	Polvo	Carbohidratos que funcionan como dispersante en mezclas en polvo, moderan el dulzor y el color		•						
Sorbato de potasio	Granular, polvo	Conservador que actúa principalmente contra hongos y levaduras	•							
Suero de leche	Polvo	Sólidos de la leche que mejora el color		•						

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.

pochteca®
materias primas

PRODUCTO BAJO PEDIDO

PRODUCTO	PRESENTACIÓN	FUNCIÓN	CAJA	SACO	CUBETA	CUÑETE	PORRÓN	TAMBOR	IBC / TOTE	GRANEL
Aceites (soya, coco, canola y palma)	Líquido	Mejora la calidad nutritiva, sustituto de grasa, y aporta textura			•			•		•
Ácido peracético	Líquido	Esterilizador de superficies y líneas de envasado							•	
Ácido sorbico	Granular, polvo	Conservador que actúa principalmente contra hongos y levaduras	•	•						
Alulosa	Polvo	Endulzante no calorico natural		•						
Carrageninas	Polvo	Agente gelificante que mejora la textura, el rendimiento, la cohesividad y evita sinéresis		•						
Colorantes (Hidrosolubles y lacas)	Polvo	Aportan color mejorando la apariencia del producto	•							
Dextrina (fibra soluble)	Polvo	Fuente de fibra soluble		•						
Fosfatos de sodio	Polvo	Ayudan a mejorar el rendimiento y textura, Agentes emulsificantes, secuestrantes, reguladores de pH y estabilizantes		•						
Grasa Vegetal	Sólido	Fuente de lípidos que aporta textura y palatabilidad	•							•
Highblend® Healthy salt	Granular fino	Sal reducida en sodio		•						
PVH (proteína vegetal hidrolizada)	Polvo	Potenciador de sabores salados, resalta la nota cárnica		•						
Sabores y extractos	Líquido, polvo	Aportan sabor. Naturales y artificiales		•			•			
Vinagre natural	Liquido	Acidulante de perfil natural a vinagre, mejora la vida de anaquel evitando el crecimiento microbiológico						•	•	

NUESTROS SERVICIOS:

MATERIAL DE EMPAQUE

Contamos con un gran catálogo de productos para empacar como: películas stretch, saco de kraft, venta de envases (totes, tambores, cubetas, porrones) y tarimas, así como, máquinas emplayadoras Lantech® para mejorar la productividad al ahorrar tiempo de envoltura, automatizando y haciendo más eficientes los procesos de embalaje.

Cotiza con nosotros en el botón de COTIZA en **pochteca.net**

POCHTECA 3PL

Desarrollamos soluciones en logística acorde a las necesidades de nuestros clientes:

- Almacenamiento en rack, piso o tanques, productos secos y líquidos peligrosos y grado alimenticio.
- Maquila para mezcla y dilución de productos.
- Trasvases de producto: Carrotanque o autotanque a presentaciones menores.
- Servicio integral de traspasos intersucursales, última milla, muestreo y laboratorio.

Contamos con 33 instalaciones especializadas en la República Mexicana, donde nuestro personal experto y capacitado estará a cargo de tus productos y necesidades.

Cotiza con nosotros en el botón de COTIZA en **pochteca.net**

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.

RSS (RECUPERACIÓN SUSTENTABLE DE SOLVENTES)

Recuperamos el solvente sucio que generan las industrias para limpiarse y reutilizarse, logrando racionalizar el uso de materiales, recursos y disminuir costos. Es una solución sustentable para el solvente sucio. Pochteca garantiza la idoneidad del producto para volver a insertarse en el proceso del ciclo de retorno, lo cual permitirá mejorar la eficiencia, la productividad, la competitividad y la sustentabilidad de las empresas.

Cotiza con nosotros en el botón de COTIZA en **pochteca.net**

SOLUCIONES AMBIENTALES POCHTECA

Ofrecemos soluciones para resolver la necesidad de nuestros clientes para la disposición final de residuos, ayudar al medio ambiente o insertarnos en una economía circular.

Nuestra oferta de servicios para este segmento es:

- Recolección, disposición y transporte de residuos peligrosos y residuos de manejo especial (RME)
- Acopio de Residuos Peligrosos (RP)

Adicionalmente ofrecemos:

- Destrucciones de inventarios
- Destrucciones fiscales y/o de marca
- Destrucciones de inventarios caducos

Cotiza con nosotros en el botón de COTIZA en **pochteca.net**

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.