## Materias primas para la industria de

## **Electrónica**



	PRESENTACIÓN			ENVASADO						
PRODUCTO		FUNCIÓN			CUÑETE	GRANEL	PORRÓN	SACO	TAMBOR	TOTE
Isopropanol	Líquido	Solvente puro utilizado como componente principal en limpiadores de aparatos electrónicos por su compatibilidad con los materiales.		•		•	•		•	
Aromina 100	Líquido	Solvente dialéctrico con una gran capacidad desengrasante y de gran resistividad volumétrica.		•		•	•		•	
Acetona	Líquido	Solvente puro utilizado como componente principal en limpiadores de aparatos electrónicos por su compatibilidad con los materiales.		•		•	•		•	
N-propanol	Líquido	Solvente puro utilizado como componente principal en limpiadores de aparatos electrónicos por su compatibilidad con los materiales.		•		•	•		•	
Percloroetileno	Líquido	Solvente puro utilizado en la limpieza y desengrasante .		•		•	•		•	
Sosa cáustica	Líquido	Fabricación de baterias.			П	•	•		•	•
Sosa cáustica escamas	Escamas	Fabricación de baterias.						•		
Ácido clorhídrico	Líquido	Usado en la galvanoplastia, electroquímica, para deposición de metales, usado en celdas de energía.				•	•		•	•
Ácido nítrico 60%	Líquido	quido En la industria electrónica, es empleado en la elaboración de placas de circuito impreso.				•	•		•	•
Ácido sulfúrico	Líquido	Líquido  Conocido comúnmente en su formulación específica, como ácido de batería. Esta formulación consigue producir energía gracias a la reacción química provocada del contacto del plomo con el ácido sulfúrico.				•	•		•	•
Carbonato de sodio denso	Polvo	Puede ser utilizado en la limpieza y desengrasante de piezas electrónicas.						•		
Carbonato de sodio ligero	Polvo	Puede ser utilizado en la limpieza y desengrasante de piezas electrónicas.						•		
Fosfato trisódico dodecahidratado	Polvo	Estabilizador de voltajes electrónicos.						•		
Cloruro de amonio	Polvo	El cloruro de amonio, NH4Cl, es un componente de las baterías de células secas, depósitos de energía que alimentan dispositivos eléctricos.						•		



Acopio de residuos peligrosos (RP)	Recolección de lodos						
Recolección y transporte de Residuos de Manejo Especial (RME)	<ul> <li>Manejo integral de residuos</li> </ul>						
Recolección de Residuos Sólidos Urbanos (RSU)	Manejo integral de residuos con servicio in-plant						
Recolección y transporte de Residuos Peligrosos Biológico-Infecciosos (RPBI)	Comercialización de residuos						
Limpieza de fosas	Destrucciones fiscales o de marca						
Servicios de sanitización							